**Harmonogram zakupów**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2018 Miesiące** | **Ilość szt. Ciągnik** | **Ilość szt. Naczepa** |
| Styczeń |  |  |
| Luty |  |  |
| Marzec |  |  |
| Kwiecień |  |  |
| Maj |  |  |
| Czerwiec |  |  |
| Lipiec |  |  |
| Sierpień |  |  |
| Wrzesień |  |  |
| Październik |  |  |
| Listopad |  |  |
| Grudzień |  |  |
| Razem zakup 2018 |  |  |

Podpis osoby odpowiedzialnej Pieczęć firmowa Miejscowość, data